PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-208301

(43) Date of publication of application: 26.07.1994

(51)Int.CI.

G03G 15/08 G03G 15/00

(21)Application number: 05-001956

(71)Applicant: KONICA CORP

(22)Date of filing:

08.01.1993

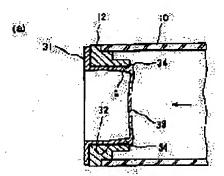
(72)Inventor: YOSHINO KIMIHIRO

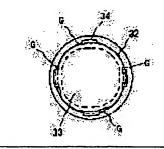
(54) TONER CARTRIDGE

(57)Abstract:

PURPOSE: To automatically control the internal pressure of the toner cartridge by passing only the internal air to the outside when the internal pressure increases.

CONSTITUTION: A cap is formed of middle- or low-density polyethylene resins etc., which can be elastically deformed by an air pressure. This cap is press fitted and engaged into and-with a ring 12 constituting a packing port of a cartridge body 10 in the state of slightly elastically deforming the cap with respect to this ring to locally form a wedge-shaped gap G on the fitting surface so that only the air is passed through the gap G to the outside by the internal pressure when the internal pressure of the cartridge body 10 increases. The outflow of toners is thus prevented.





_EGAL STATUS

[Date of request for examination]

07.12.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

12.12.2000

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頗公開番号

特開平6-208301

(43)公開日 平成6年(1994)7月26日

(51)Int.CL ⁵		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
G 0 3 G	15/08	112	9222-2H		•
	15/00	101	9814-2H	•	•

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

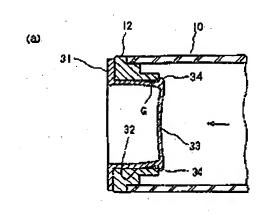
(21)出頗各号	特與平5-1956	(71)出願人	000001270 コニカ株式会社
(22)出駐日	平成5年(1993)1月8日	(72)発明者	東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 言野 公啓 東京都八王子市石川町2970香地コニカ株式 会社内
•			

(54) 【発明の名称 】 トナーカートリッジ

(57)【要約】

【目的】 トナーカートリッジの内圧が増大した場合 に、内部の空気のみを外部に流通させて内圧を自動的に 調節させることを目的とする。

【構成】 キャップ 30を空気圧によって弾性変形の可能 な中ないし低密度のポリエチレン樹脂等によって形成 し、カートリッジ本体16の充鎮口を構成するリング12に 対し若干弾性変形した状態で圧入係合させて嵌合面に局 所的に模状の間隙Gを形成させて置き、カートリッジ本 体16の内圧が増大した場合に内圧により空気のみが前記 間隙Gを通って外部に通気してトナーの流出が防止され るように構成したことを特徴としている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録装置に装填し、トナー落下口を開封して前記装置の内蔵する現像器にトナーを締結するトナーカートリッジにおいて、前記トナーカートリッジと該トナーカートリッジのトナー充填口を密閉する蓋部材の少くとも一方を可貌性材料によって形成し、前記トナーカートリッジの内圧により弾性変形して通気可能としたことを特徴とするトナーカートリッジ。

【請求項2】 前記蓋部材を前記トナーカートリッジ に圧入して嵌合し、該蓋部材の備える複数の係止爪によ 10 り強制的に係合状態とすることにより、前記係止爪に対 応する前記蓋部材と前記トナーカートリッジの嵌合面に 模状の間隙を形成したことを特徴とする請求項1のトナ ーカートリッジ。

【請求項3】 記録装置に装填し、トナー落下口を開封して前記装置の内蔵する現像器にトナーを結論するトナーカートリッジにおいて、前記トナーカートリッジのトナー充填口を密閉する蓋部村を多孔性材料によって形成し、前記トナーカートリッジの内圧により前記蓋部材を経て通気可能としたことを特徴とするトナーカートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子写真復写機等の静 電記録装置に装填して内蔵する現像装置に対しトナーを 結給するトナーカートリッジに関する。

[0002]

【従来の技術】トナーカートリッジは収容するトナーが 洩れたり、また外部から湿気等が侵入することのないよ うトナーの落下口はヒートシールされたフィルムによ り、一方トナーの充填口は圧入したキャップの係合によ りほぼ完全な気密状態とされている。

【0003】一面、トナーカートリッジは輸送時令保管中に高温にさらされる機会が多く、内部の空気の膨張によりトナー落下口をシールするフィルムを破損してトナーを減らしたり、極端な場合には圧入したキャップを押し出してトナーを多置に流出させるおそれもある。

【①①①4】このようなトラブルを未然に防止する策としてはキャップに通気を目的とした弁機機を設けたり、あるいは小さな穴を明けて通気性の特額を取付ける等の処置がとられる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記の

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的は、記録装置に 装填し、トナー落下口を開封して前記装置の内蔵する現 像器にトナーを補給するトナーカートリッジにおいて、 前記トナーカートリッジと該トナーカートリッジのトナー 充填口を密閉する蓋部村の少くとも一方を可撓性材料 によって形成し、前記トナーカートリッジの内圧により 神性変形して通気可能としたことを特徴とするトナーカートリッジ、および、記録装置に装填し、トナー落論するトナーカートリッジにおいて、前記トナーカートリッシにおいて、前記トナーカートリッシにおり前記を 部村を経て通気可能としたことを特徴とするトナーカートリッシによって達成される。

[0008]

【実施例】本発明の実施例を図1ないし図4によって説明する。

【0009】図1は本発明の対象とするトナーカートリッジの各タイプを示したもので、図1(a)は円筒形のカートリッジ本体10を、また図1(b)および(c)は 満長及び縦長のカートリッジ本体10Aおよび10Bをそれでれトナーの収納容器としたカートリッジである。

【0010】前記の各トナーカートリッジは何れもトナーの落下口20はよび20A、20Bをそれぞれヒートシールした半透明体のフィルム下によって密封した状態で、端部のトナー充填口からトナーを収納、充填したあとそれぞれのトナー充填口に蓋部村すなわちキャップ30および30A、30Bを鉄着して密閉した状態とされる。

【 0 0 1 1 】前記の各トナーカートリッジは、記録装置 にトナーの落下口を下向きの姿勢で装填しつつ前途した フィルムドを剥離することによって各トナー落下口を開 封し 現像器に対してトナーの結論を行うようになって いる。

【0012】以下本発明の請求項1および2にかかわる 実施例の細部を前述したカートリッジ本体10とキャップ 30の組合せを例とし図2ないし図4によって説明する。

【0013】前記カートリッジ本体10はポリスチロール 樹脂あるいはABS樹脂製のパイプから成り、一方の鑑 40 部は図1に示した把持部材11により閉鎖され、他の鑑部 は図1(a)に示す如く硬質樹脂製のリング12を固定し てトナーの充填口として使用される。

【①①14】一方前記キャップ30は中密度ないし低密度

場合、キャップ30の外周面32の外径ははあ30.7(0)~+ 0.3) mと若干大きくされ、一方外周面32の長さL2は リング12の厚さし1より若干短い寸法に設定される。

【0015】従ってキャップ30を前記のリング12に圧入 すると図3(a)に示す如くキャップ30の壁面33が弾性 変形して嵌合し、外周面32をリング12の内周面に強く圧 着させると共に前記の係止爪34をリング12の内層面のエ ッジに対し強制的に係合させる。

【①①16】その結果矢示方向の側面図である図3

の間隙Gが形成される。

【①①17】トナーカートリッジの内圧が著しく増大す ると空気圧によりキャップ30の壁面33が弾性変形して、 前述した模状の各間隙Gに対して拡張する応力が作用 し、その結果キャップ30のリング12に対する圧着力が低 減して局部的に通気状態となり高圧状態にあった内圧を 低下して平鴬状態とすることが出来る。

【① 0 1 8 】 前記のリング12の内径Dとキャップ30の外 径 d の値は、キャップ 30を形成する材料の可撓性に対応 して決定されるもので、本発明者は先に示した設定値に 20 よりトナーを放出することなく充分な通気性が得られる ことを多数サンブルを用いた実験によって確認してい る。

【①①19】なお本実施例においてはキャップ側を可撓 性材料によって形成した例について説明したがカートリ ッジ本体側すなわち前記のリング側を可鐃性とし、内圧 によってリングを弾性変形させることにより通気性を得 ることも可能である。

【①①20】図4は本発明の請求項3にかかわる実施例 を示したもので図示の各キャップ130A、130Bおよび13 30 31 フランジ 9Cは何れもキャップ自体が通気性の素材によって形成 されたものである。

【0021】道気性の素材としてはパルプ、焼結金属、 不総布、あるいはセラミック等のトナーを通さない3 μ 耐以下の多数の通気孔を表裏間に有するものが使用さ れ、それぞれモールドや圧縮成形により形成される。 【0022】 呂キャップのカートリッジ本体110への綾 着方法としては、図4(a)に示すキャップ130Aのよ うにリング112Aに対しエポキシ樹脂系の接着剤を用い て強固に固定する方法や、図4(り)に示すキャップ13 0Bの如くリング112Bに対しねじ嵌合して固定する方法 等を挙げることが出来る。

【()()23】また図4(c)に示すキャップ130Cの如 (b)に示すように、各係止爪34の対応する位置に楔状 10 くリング112C との嵌合部に熱可塑性の材料から成るカ ラーCをインサートすれば、超音波を利用した溶着ある いは回転によるスピン溶着によってリング112Cに対し 固定することも可能となる。

[0024]

【発明の効果】本発明により、輸送中や保管中に高温に さらされることがあってもトナーの流出のおそれのない 実用的なトナーカートリッジがコストの増加なく実現さ れることとなった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の対象とする各トナーカートリッジの外 觀図。

【図2】前記カートリッジに用いられるキャップの断面 図.

【図3】前記キャップの圧入状態を示す断面図。

【図4】キャップの装着手段を示す説明図。

【符号の説明】

10 カートリッジ本体

12 リング

30 キャップ

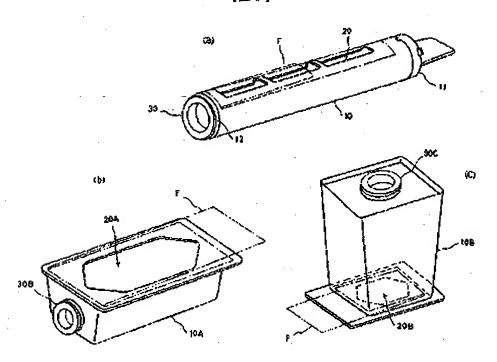
32 外周面

33 壁面

34 係止爪

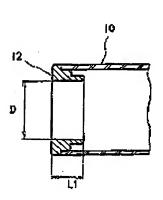
G 間隙

[図1]

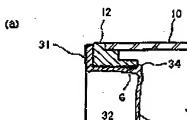


[図2]

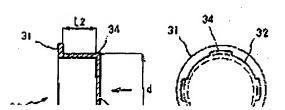




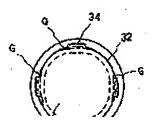
[図3]

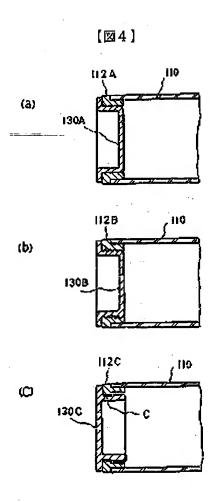






(b)





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
☐ BLACK BORDERS				
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES				
☐ FADED TEXT OR DRAWING				
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING				
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES				
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS				
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS				
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT				
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY				

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

U OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.